

METROBER

SAM-rétegek kérdései

MAUT 2006.05.11. Subert



3.2/2005 ÉME

1.sz táblázat:
„Két egymásra merőleges irányban legalább 100 kN/m szakítószilárdságú és 1-5% szakadónyúlású műszaki textília hordozóanyagú aszfaltháló.”

2.3 fejezet:
A repedések áttükröződésének mérséklése című fejezetben is tesz említést, mint a 6-7 m2 táblákra történő osztás után, a hidraulikus kötőanyagú alapra fektetendő rétegről:
„Erre, az első mK-20/NM réteg építése előtt kell elhelyezni az 1.sz táblázatnak megfelelő műszaki textíl hordozóanyagú aszfalthálót. Az aszfalthálót a gyártó előírása – annak ÉME engedélye – szerint kell a fogadó felületre kipermetezett kationaktív bitumenemulzióba rögzíteni. A rögzítésnek olyannak kell lennie, hogy az aszfalt finisher ne gyűrje és ne mozgassa el az aszfalthálót. Ennél és minden további aszfaltrétegnél a fogadó felületnek száraznak és szennyeződéstől mentesnek kell lennie.”

VAN JÓ MEGOLDÁS ?

NA Rt minőségi követelménye 3.2/2005 ÉME MF

A SAM fő feladata:

- a hidraulikus alaprétegben keletkezett repedések átütésének megelőzése
- az aszfaltréteg élettartamának növelése a hajlítózsilárdság és teherisméltési szám emelésével
- fenntartási költségek csökkentése
- a hidraulikus alapréteg lezárása
- mindez az újra-feldolgozhatóság (Recycling) biztosításával





Hőtűrési tulajdonság vizsgálata



Vizsgálati módszer



jahha

Aszfalt mK20NM, PmB-A 15/30 kötőanyaggal:

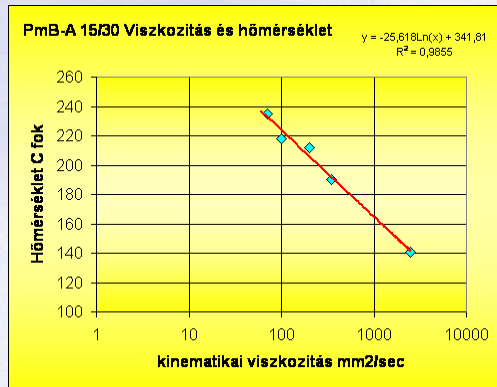
gyártási viszkozitás $v=200-350 \text{ mm}^2/\text{sec}$
a finisherben szükséges minimális viszkozitás
legalább $v=2500 \text{ mm}^2/\text{sec}$

PmB-A15/30 ÖMV szállítású bitumen 141 – 235 C fok közötti beépítési hőmérséklet

A 235 C fokos hőmérséklet jelentősen meghaladja a polipropilén hordozóanyagok 160 °C olvadáspontját, ezért az megolvad, a hengerlés hatására összenyomódik, az alászórt bitumenmennyiséget nem veszi fel, ezért azon az aszfalt megcsúszik.

Vizsgálati módszer

ÖMV viszkozitás – hőmérséklet összefüggés

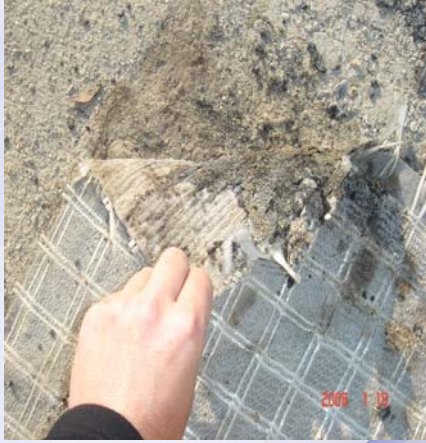


Ideális aszfalterősítő háló... (SAM félmerev pályaszerkezetbe)

- szakítószilárdsága nagy, szakadónyúlása kicsi
- üvegszál rácsa az alsó aszfaltrétegbe alulról beépül, azt erősíti, növeli a fáradási élettartamot
- az üvegszál kötegek vagy kis felületet foglalnak, vagy impregnáltak, a kellő tapadás érdekében
- hordozóanyaga vékony, nem olvad meg 200 °C felett sem (nem polipropilén), bitumennel telítődik
- könnyen teríthető, nem túl merev, de nem is rongyszerű - gyűrődős
- leragasztásához szükséges bitumenmennyiség nem legyen abnormális (impregnált)



Proctor-vizsgálat $V_n = \dots$



Bitumenes réteg tapadása



az IDEÁLIS aszfaltháló

Ideális beépítés-technológia:

- tiszta CKT-4 felület, előnedvesítve
- meleg, modifikált bitumenes kellősités
- terítés szélessége kisebb legyen, mint a terített aszfalréteg
- az emulzió törése előtti elhelyezés, a finisher előtti rögzítés érdekében
- esetleges ráncok, hólyagok kisimítása, leragasztása géppel – kézzel – kefével
- egy nap pihentetés, szárítás az emulzió víztartalmának elpárologtatásáért
- minimális építési forgalom az üvegszálak épségének megővése érdekében (itt is előny az impregnált felület)
- beépítési aszfalthőmérséklet megválasztása, ellenőrzése az első beépítési szakasz tartomány alsó harmadában
- finisher az elősitőhálót nem szedheti fel, nem gyűjtse fel a szemetet
- hatékony finisheres tömörítés
- hosszabb finisherkövetéssel rögzítés, szorítás, beemelés



KÖSZÖNÖM A FIGYELMÜKET