

Minőségbiztosítás a Széchenyi Lánchíd felületvédelmi munkáinál

A korrózió jelensége, pusztító hatása életünk szinte valamennyi területét átszövi. Az ellene való védekezés mindannyiunk közös érdeke. Korábbi cikkemben [1] beszámoltam arról, hogy milyen hatékony módszerekkel lehet az elégtelen felületvédelem és a korrózió elleni védelem területén felvenni a harcot. Tanulmányomban ezeket a módszereket a gyakorlatban is szeretném bemutatni, a tervezéstől a minősített munka átadásáig. Rámutatok, hogy a felületvédelem esetében sokkal többről van szó, mint a műszaki előírások egyszerű betartásáról, komplex műszaki-gazdasági rendszerben kell gondolkozni. A Széchenyi lánchíd esetében ez még fokozottan érvényes, mivel – mint Budapest első hídja – műemlék státuszú híd is. A híd felújításának egyik fő feladata, hogy lényegében minden acélelemet, legyen az megmaradó és felújításra kerülő régi acél (láncok, merevítőtartók, keresztartók, műemléki korlátok és még rengeteg elem) vagy újonnan gyártott szerkezet (pályatáblák, járdatáblák, szegélyek) korrózióvédelmi festékevonattal kell ellátni.

Felhasznált irodalom

- [1] Fortuna, L. 2019. Minőségbiztosítás a korszerű festési technológiák megvalósításánál. Minőség és Megbízhatóság 53 (1) 46-59
- [2] Fortuna, L. 2022. A Széchenyi lánchíd felületvédelmi munkái I. Filmanyag.
- [3] Papp, J. 2022. Lánchíd felújítás – fókuszban a korrózióvédelem. Hídépítők 49 (1) 20-25
- [4] Technológiai Utasítás és Mintavételi és Minősítési Terv. Hídtechnika Kft, Acélhidak Kft, POR-STAT Bt. 2021-2022
- [5] Termékismertető. Jotun-Egrokorr. 2021-2022
- [6] MSZ EN ISO 8501-1-2-3-4: Acélfelületek előkészítése festékek és hasonló termékek felhordása előtt. A felületi tisztaság értékelése szemrevételezéssel.
- [7] MSZ EN ISO 8502-3-4: Acélfelületek előkészítése festékek és hasonló termékek felhordása előtt. Vizsgálatok a felületi tisztaság felmérésére
- [8] MSZ EN ISO 8503-1-2-4: Acélfelületek előkészítése festékek és hasonló termékek felhordása előtt. Szemcse-szóró acélfelületek érdességi jellemzői
- [9] MSZ EN ISO 2063-1-2: Termikus szórás. Cink, alumínium és ötvözetek
- [10] MSZ EN ISO 12944-1-8: 2000 Festékek és lakkok. Acélszerkezetek korrózióvédelme festékevonat-rendszerekkel. „Korrózióvédelem A-tól-Z-ig!”
- [11] Minősítési dokumentációk: 2022-2023
- [12] e-ÚT 07.04.11: Útügyi Műszaki Előírás. Közúti hidak korrózióvédelme 3. Acélszerkezetek
- [13] MSZ EN ISO 2808: Festékek és lakkok. A rétegvastagság meghatározása
- [14] MSZ EN ISO 1461: Tüzhorganyzással kialakított bevonatok kész vas- és acéltermékeken. Követelmények és vizsgálati módszerek.
- [15] MSZ EN ISO 4624: Festékek és lakkok. A tapadás (adhézió) leszakításvizsgálata
- [16] Mentési Terv. A Széchenyi Lánchíd felújítás láncamrákban és lánccsatornáknál végzendő munkavégzéshez. Hídtechnika Kft. 2021
- [17] Magyar Építők tájékoztatói a Lánchíd építéséről. 2021-2023. Elérhető: <https://magyarepitok.hu/temak/lanchid> [2023.08.30.]
- [18] Fortuna, L. 2023. A Széchenyi lánchíd felületvédelmi munkái II. Filmanyag
- [19] ATV. 2023. Budapesti nevezetes hidak 1. rész. HAZAHÚZÓ 2023.04..02. Elérhető: <https://www.atv.hu/video/20230402/budapesti-nevezetes-hidak-1-resz-20230402>. [2023.07.10]
- [20] Fortuna, L. 1993. Minőségbiztosítási program festékanyagokkal történő munkavégzésre. Korróziós figyelő 33 (2) 51-54
- [21] Fortuna, L. 2006. Problémák festékevonatok kialakításakor karbantartási és beruházási munkáknál. Korróziós figyelő 46 (3) 85-87